

FZ

中华人民共和国行业标准

FZ/T 01003~01011—91

涂层织物测定方法

1991-05-15发布

1992-01-01实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

目 录

FZ/T 01003—91	涂层织物	厚度试验方法.....	(1)
FZ/T 01004—91	涂层织物	抗渗水性试验方法 (静水压试验)	(3)
FZ/T 01005—91	涂层织物	定幅拉伸强力试验方法.....	(6)
FZ/T 01006—91	涂层织物	涂层厚度试验方法.....	(12)
FZ/T 01007—91	涂层织物	耐低温性试验方法.....	(17)
FZ/T 01008—91	涂层织物	热空气加速老化试验方法.....	(19)
FZ/T 01009—91	涂层织物	遮光性能试验方法.....	(22)
FZ/T 01010—91	涂层织物	涂层粘附强度测定方法.....	(25)
FZ/T 01011—91	涂层织物	耐磨性能测定方法.....	(28)

涂层织物 耐磨性能测定方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了涂层织物耐磨性能的测定方法。

本标准适用于各种以机织物、针织物为基布的涂层织物。

本标准不适用于以非织造布为基布的涂层织物以及涂层部分未能在织物表面上形成连续膜的涂层织物。

2 引用标准

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB 8170 数值修约规则

3 原理

涂层织物试样在一定的压力下与标准磨料按李莎茹 (Lissajous) 曲线的运动轨迹进行互相摩擦, 测定试样涂层部分被破坏, 其基布刚明显露出至少一根纱时的摩擦次数。

4 设备和材料

4.1 织物平磨仪: 试样在规定压力下和磨料进行摩擦的试验仪。装在试样夹头上的试样与装在磨台上的磨料摩擦时, 能绕芯轴自由转动, 且其运动轨迹为李莎茹 (Lissajous) 图形。相对运动速度 50 ± 2 r/min。

注: 可参考马丁代尔耐磨仪或 YG401 织物平磨仪, 后者仪器结构示意图见附录 A (补充件)。

4.2 磨料: №. 600 水砂纸。

4.3 毛毡: 单位面积质量 $578 \sim 678$ g/m², 厚度为 1.8 mm, 毛毡可连续使用, 直到残破或被污染再予更新。

4.4 试样垫片: 聚氨酯泡沫塑料, 单位体积质量 0.04 g/cm³, 厚 3 mm, 剪成和试样相同的尺寸, 每做一次试验换一块新垫片。

4.5 直径为 40 mm 的圆形冲样器或用模板、笔、剪刀剪取试样。

4.6 柔软的羊毛毛刷。

5 标准大气

调湿和试验用标准大气采用 GB 6529 中规定的三级标准大气, 仲裁检验时采用其规定的二级标准大气。

6 试样

6.1 将样品放在试验用标准大气下调湿至少 24 h。

6.2 在样品上随机剪取一组至少为四块 40 mm 直径的圆形试样, 但不得在距布边 1/10 幅宽区域内 (幅宽小于 100 cm 时, 距布边 10 cm) 取样, 试样上不得有影响结果的斑点、折痕。